



Cast & Machining

Provincia di Brescia
Sportello IPPC
Via Milano, 13
25126 BRESCIA
PEC ambiente@pec.provincia.bs.it

e, p.c.
Comune di Gavardo
Piazza Marconi, 7
25085 Gavardo (BS)
PEC protocollo@pec.comune.gavardo.bs.it

ARPA Dipartimento di Brescia
Via Cantore, 20
25128 BRESCIA
PEC dipartimentobrescia.arpa@pec.regione.lombardia.it

ATS Brescia
PEC protocollo@pec.ats-brescia.it

Gavardo, 31.10.2018

OGGETTO: FONDERIE MORA GAVARDO SPA: AIA n. 2263 del 26.07.2017 ed esiti visita ispettiva ARPA.

Richiesta informazioni stato di attuazione prescrizioni

Vs. prot. 142710/2018 del 26-10-2018

In riferimento a quanto in oggetto si fornisce di seguito dettaglio di quanto attuato

Cordiali saluti.

Il Legale Rappresentante
(Mora Gian Paolo)

Fonderie Mora Gavardo SpA

Via G. Quarena, 207

25085 GAVARDO (BS)

C.F. e P.IVA: 0315 038 0982

HEADQUARTERS

Fonderie Mora Gavardo spa

Via G. Quarena, 207

25085 Gavardo (BS) Italia

Capitale Sociale € 6.143.450,00 i.v.

Sede Legale: Gavardo (BS)

REA C.C.I.A.A. 509396

C.F. - Reg. Imp. Brescia 03150380982

P.IVA IT 03150380982

Società soggetta all'attività di direzione e coordinamento di Camozzi Group spa

BUSINESS UNITS

Cast iron foundry

Via G. Quarena, 207

25085 Gavardo (BS)

Italia

Tel. +39 0365 377711

Fax +39 0365 377607

castiron@fonderiemoragavardo.it

Aluminium foundry

Via del Pavione, 16/18

25050 Paderno Franciacorta (BS)

Italia

Tel. +39 030 657181

Fax +39 030 657248

aluminium@fonderiemoragavardo.it

Machining

Via Italia, 73

25080 Paitone (BS)

Italia

Tel. +39 030 6901011

Fax +39 030 2301270

machining@fonderiemoragavardo.it




A. Stato di attuazione degli interventi prescritti dall'AIA la cui scadenza era stabilita in data successiva a quella dell'attività ispettiva condotta da ARPA (ovvero successiva al 18/12/2017, data del sopralluogo svolto per la verifica di ultimazione dei lavori)

Gli interventi "aperti" alla data del sopralluogo erano i seguenti:

1. *Registrazione in continuo dei dati raccolti dai misuratori di polveri, differenziale deltaP e stato di funzionamento dei ventilatori.*

L'intervento è stato realizzato. Le emissioni più significative sono ora monitorare con registrazione in continuo dei dati rilevati.

Si allegano videate esemplificative del sistema



Modbus word

Dati di connessione 9600, 8, None parity, 1 bit di stop. sommare +1 al valore letto.

- * 40066 Mass F1 flusso di massa totale g/m3 normalizzati (prima word + significativa) 2 decimali
- * 40068 ConcentrIst Concentrazione istantanea mg/m3 (/100)
- * 40069 ConcentrMedia concentrazione media mg/m3 (/100)
- * 40070 MaxPeakVai valore picco massimo mg/m3 (/100)
- * 40011 ProbeTetMis valore misurato test sonda 0-500.000 sto leggendo la sonda
- * 40074 Status stato sonda

| | |
|------------------------------------|---|
| bit 0 test sonda in corso | bit 1 risultato test sonda |
| bit 2 acquisizione in corso | bit 3 processo in corso |
| bit 4 allarme valore istantaneo | bit 5 allarme valore medio |
| bit 6 | bit 7 periodo di warm-up |
| bit 8 ritardo attivazione iniziale | bit 14 interruzione comunicazione sonda |
| bit 15 test completo | |

Stato attuale centraline:

| Label | E3 | E4 | E10 | E13 | E30 | E33 | E34 | E35 |
|----------------------------|------|------|------|------|-------|------|------|------|
| 1 Average [mg/m3] | 0.63 | 1.17 | 0.01 | 0.09 | 10.87 | 0.72 | 5.98 | 0.32 |
| 0 Hour meter [h] | 2517 | 2260 | 1309 | 4358 | 3771 | 4670 | 2647 | 917 |
| 2 Alarm avg | OK | OK | OK | OK | OK | OK | OK | OK |
| 3 Break probe | OK | OK | OK | OK | OK | OK | OK | OK |
| 4 Alarm delta P (pressure) | OK | OK | OK | OK | OK | OK | OK | OK |

Foto 1 – videata iniziale

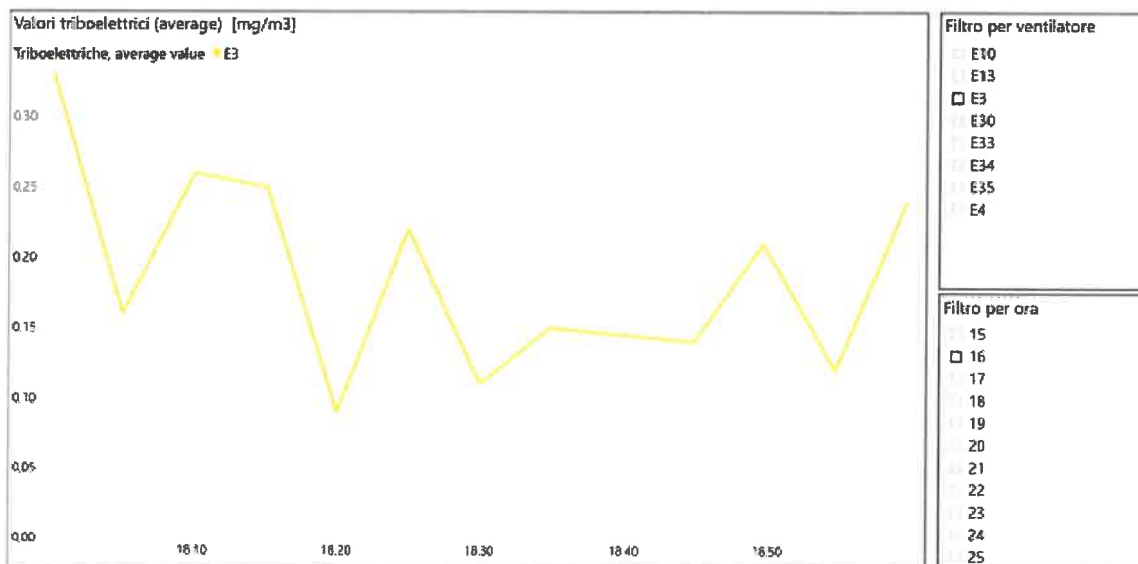


foto 2 – esempio andamento orario emissione E3

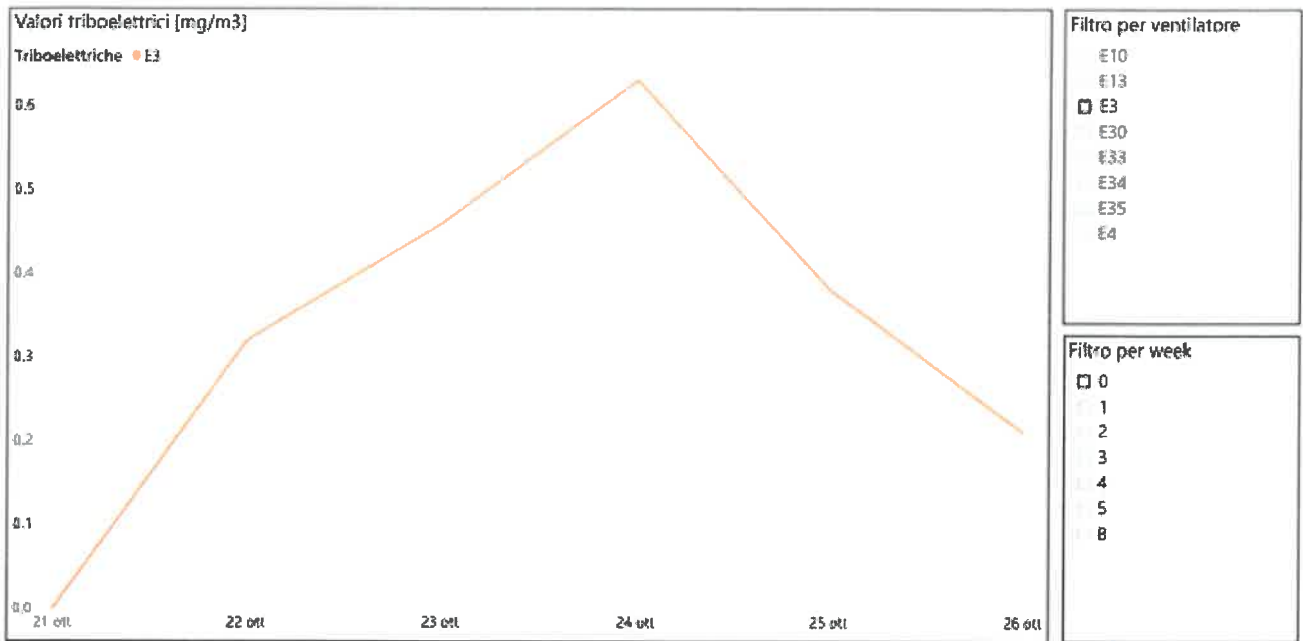


foto 3 – esempio andamento settimanale emissione E3

2. **Realizzazione del progetto di separazione delle acque reflue industriali dalle acque meteoriche e di separazione e trattamento delle acque di prima pioggia ai sensi del R.R. n. 4/2006.**

L'intervento è stato realizzato a gennaio 2018. Si allegano foto rappresentative



foto 4 – particolare vasca separazione con centralina pluviometrica



foto 5 – particolare vasca separazione saracinesche deviaflusso



foto 6 – particolare pozzetto campionamento acque reflue industriali

- 3. Presentazione di progetto (e proposta di relativo cronoprogramma degli interventi) recante soluzioni tecniche per l'individuazione di un numero limitato di postazioni per l'effettuazione della fase di distaffatura dei grandi getti: il progetto dovrà prevedere l'aspirazione e la limitazione della dispersione di polvere.**

Si rimanda per la specifica questione ai punti successivi

Handwritten signature

B. Stato di attuazione degli ulteriori interventi prescritti con il richiamato provvedimento P.G. n. 62286 del 18/05/2018

1. *Valutazione efficacia abbattimento scrubber emissione E1 con monitoraggio monte (ramo principale) / valle*

L'attività di monitoraggio, pianificata entro agosto 2018, per problemi tecnici ed organizzativi (necessità di realizzare modifiche sulla linea di aspirazione che consentano la parcellizzazione richiesta del flusso) non è ancora stata effettuata. Si conta di provvedere entro il 31.12.2018

2. *Chiusura delle residue aperture presenti in facciata al reparto animisteria*

Intervento attuato. Si allega foto



foto 7 – particolare tamponature facciata animisteria

3. *Miglioramento dell'impermeabilizzazione delle aree pavimentate*

Si sta pianificando la realizzazione di un intervento significativo di rifacimento delle pavimentazioni. I lavori sono stati appaltati ad impresa specializzata.

Si conta di realizzare gli interventi, condizioni meteo permettendo, entro il 31.03.2019.

4. *Ultimazione degli interventi di bonifica acustica pianificati con nota P.G. n. 6828 del 16.01.2018*

Riguardo alla ultimazione degli interventi di bonifica (in corso) pianificati con nota P.G. n. 6828 del 16.01.2018, **come già comunicati a maggio 2018** facciamo presente che il cronoprogramma a suo tempo proposto prevede che gli interventi siano ultimati entro il 31.12.2018.

Lo stato di attuazione risulta essere, ad oggi, il seguente:

Intervento n°1 – sospensione elastica del ventilatore E3 – attuato

Intervento n°2 - Insonorizzazione del camino di scarico E3 – attuato





foto 8 – particolare silenziatore camino di scarico E3

Intervento n°2A - Insonorizzazione ventilatore scarico E3 – attuato



foto 9 – particolare cabina silente ventilatore E3

Intervento n°3 - Insonorizzazione del sistema di ventilazione sala compressori 1 – attuato



foto 10 – particolare insonorizzazione ventilazione sala compressori 1 (tubazioni)

Intervento n°4 - Insonorizzazione della testata ovest del capannone dei forni – pianificato per il 31.12.2018, come da cronoprogramma

Intervento n°5 - Interventi su impianti accessori (isolamento sfiati serbatoi aria compressa e compressori – schermatura valvole contro lavaggio con aria compressa) – attuato

Ulteriore intervento, non programmato, ma valutato successivamente necessario ai fini del rispetto dei limiti notturni: Intervento di insonorizzazione sui ventilatori dei trasformatori forni – attuato



foto 11 – insonorizzazione cabina trasformatori forni (silenziatori a setti)

5. Contenimento della dispersione polveri durante la distaffatura grandi getti

Il cronoprogramma delle attività previste vi era già stato prospettato, ed è il seguente

| Attività | Tempi di realizzazione |
|--|-------------------------------|
| Studi e prove in campo che possano assicurare l'efficienza dell'abbattimento polveri garantendo che gli standard tecnologici del processo di rigenerazione delle terre non siano compromessi, con particolare riferimento ai tenori ammissibili di umidità nelle terre | 31.03.2019 |
| In caso di esito positivo degli studi e prove, realizzazione dell'impianto di abbattimento | 31.08.2019 |

Per aggiornarvi sulle attività vi comunichiamo che effettueremo una prima prova con un impianto pilota entro il 31.12.2018.

Abbiamo nel frattempo effettuato monitoraggi ambientali di polveri per stabilire l'esposizione attuale dei lavoratori e avere termini di paragone durante l'effettuazione delle prove.

C. Stato di attuazione degli interventi di modifica non sostanziale dell'installazione di cui alla comunicazione di presa d'atto di questo Settore P.G. n. 94061 del 06/07/2018.

Lo stato di attuazione degli interventi corrisponde a quanto indicato nella comunicazione di messa in esercizio ed a regime inviata in data 13.07.2018, ovvero:

L'emissione E20 è smantellata

La nuova emissione E35 è a regime

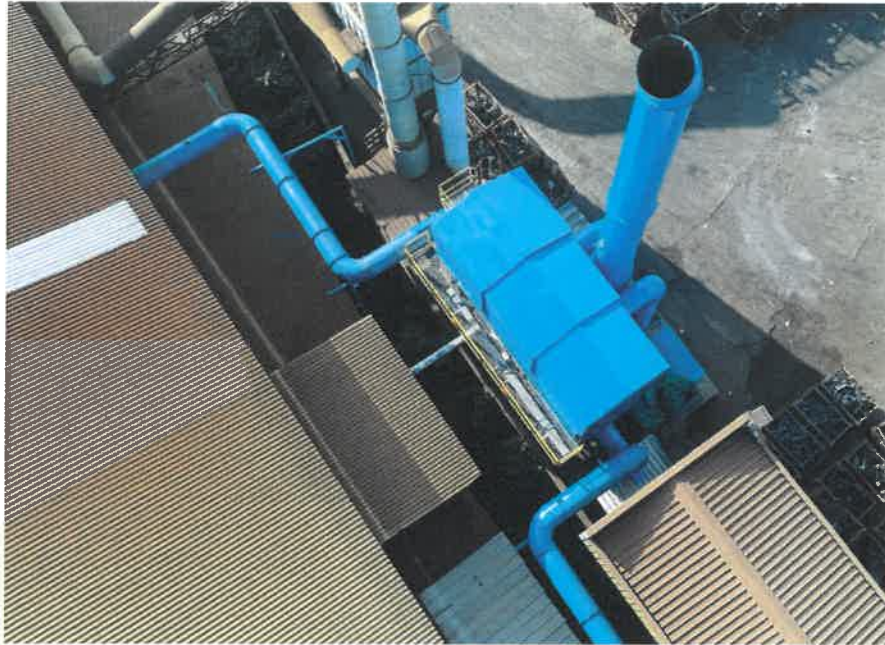


foto 12 – vista aerea nuova emissione E35

L'emissione E3 modificata con l'inserimento delle sferoidizzazioni è, ad oggi, attiva sulla linea H3.

Il programma di attuazione dell'intervento prevede le seguenti tempistiche:

- Implementazione del sistema sulla linea IMF (getti medi) – prevista entro il 31.01.2019
- Implementazione del sistema sulla linea H1 (piccoli getti) – prevista entro il 31.08.2019

A handwritten signature in black ink, located in the bottom right corner of the page. The signature is stylized and appears to be the initials 'G.M.'.



foto 13 – particolare postazione sferoidizzazione a filo linea H3



foto 14 – particolare postazione di sferoidizzazione a filo linea H3 con siviere inserita

Nota: la postazione utilizzata per la sferoidizzazione a filo viene temporaneamente utilizzata anche per la pulizia delle siviere di trasporto ghisa che ancora non adottano tale soluzione, per contenere le emissioni che si originano nella fase di pulizia con ossigeno.

Gli interventi prospettati per la emissione E34 nella modifica non sostanziale **non sono ancora stati realizzati**. Non abbiamo infatti inviato alcuna comunicazione relativa alla stessa E34.

Cordiali saluti.

Il Legale Rappresentante
(Mora Gian Paolo)
Fonderie Mora Gavardo SpA
Via G. Cesare, 21
25085 GAVARDO (BS)
C.F. e P.I.V.A.: 0315 038 0982