

Alla C.A. Sig.ra Emanuela Bertelli
e sig. Pierangelo Barossi

Provincia di Brescia
Sportello IPPC
Via Milano, 13
25126 BRESCIA
ambiente@pec.provincia.bs.it

Alla C.A. dott.ssa Frassi

ARPA
Dipartimento di Brescia
U.O. Territorio e Attività Produttive
Via Cantore, 20
25128 BRESCIA
dipartimentobrescia.arpa@pec.regione.lombardia.it

Alla C.A. Geom.Marco della Fonte

COMUNE DI GAVARDO
Piazza Marconi, 7
25085 GAVARDO
protocollo@pec.comune.gavardo.bs.it

Gavardo, 28.02.2017

OGGETTO: Trasmissione relazione definitiva miglioramenti AIA

-Decreto AIA n. 13657 del 30/11/2006 e successive prese d'Atto -

Con riferimento alla Comunicazione della Provincia di Brescia del 21.02.2017 Prot. 21438/2016 (prescrizione di cui al **Punto 2**) ed in relazione alla conferenza di servizi del 05.07.2016, di seguito si trasmette elenco riassuntivo di quanto approfondito e proposto dopo la medesima conferenza.

Per quanto riguarda la prescrizione di cui al **punto 1**, anticipiamo che l'azienda si è attivata per la valutazione della migliore soluzione tecnica finalizzata alla riduzione dei valori di SOV riscontrati sull'emissione E8 (Distaffatore H1-H3). In proposito sarà nostra cura fornirVi a breve una proposta tecnica.

Restando a disposizione per quanto si rendesse necessario, cogliamo l'occasione per porgere

Distinti Saluti

Il legale rappresentante



RELAZIONE TECNICA

INDICE

1	Elenco comunicazioni della scrivente, successive alla conferenza di servizi;
2	Elenco di controllo prescrizioni riportate sul verbale della conferenza di servizi del 05.07.2016
3	Elenco di controllo prescrizioni riportate nel parere Arpa allegato alla Comunicazione della Provincia del 17.08.2016

Allegato 1	<i>Report fotografico riportante evidenze chiusura reparto getti medi e reparto forni</i>
Allegato 2	<i>Report fotografico riportante evidenze dei lavori in essere su scrubber E1</i>
Allegato 3	<i>Report fotografico riportante evidenze chiusura distaffatore E9 e inserimento carboni attivi su E29</i>
Allegato 4	<i>P&I futura emissione E3 con aspirazione su fasi di colata e raffreddamento getti piccoli e scorifica getti medi e grandi</i>



1. Elenco principali comunicazioni effettuate dalla società dopo la CDS del 05.07.2016

Comunicazione del 13.07.2016	Analisi emissioni 2015
	SDS catalizzatori intonaci e colle
	Tab. 2 materie prime
Comunicazione del 26.07.2016	Trasmissione prima versione progetto di revisione dei sistemi di aspirazione a servizio dei getti piccoli (H1-H3). Riportante descrizione tecnica, P&I, studio ricadute, planimetrie (Progetto E33- E3 E8)
Comunicazione del 07.09.2016 (in risposta comunicazione Provincia del 17.08.2016)	Riportante lo stato di avanzamento lavori di cui alle prescrizioni emerse durante la conferenza di servizi.
Comunicazione del 29.09.2016	Trasmissione di quanto richiesto in conferenza di servizi del 05.07.2016 e riunione tecnica del 13.09.2016.
Comunicazione del 09.11.2016	Trasmissione esiti analitici inerenti flussi parziali da reparto getti piccoli (reparto H1-H3)
Comunicazione del 29.12.2016	Trasmissione studio di fattibilità impianto di aspirazione reparto grandi getti e descrizione ulteriori interventi.
Comunicazione del 07.02.2017	Trasmissione stato avanzamento lavori



SEDE LEGALE

Fonderie Mora Gavardo spa
Via G. Quarena, 207
25085 Gavardo (BS)
Italia
Tel. +39 0365 377711
Fax +39 0365 377607
www.fonderiemoragavardo.it

Capitale Sociale € 6.143.450,00 i.v.

Sede Legale: Gavardo (BS)
REA C.C.I.A.A. 509396
C.F. - Reg. Imp. Brescia 03150380982
P.IVA IT 03150380982
Società soggetta all'attività di direzione e coordinamento di Camozzi Industries spa

SEDE OPERATIVA

Cast iron foundry
Via G. Quarena, 207
25085 Gavardo (BS)
Italia
Tel. +39 0365 377711
Fax +39 0365 377607
castiron@fonderiemoragavardo.it

SEDE OPERATIVA

Aluminium foundry
Via del Pavione, 16/18
25050 Paderno Franciacorta (BS)
Italia
Tel. +39 030 657181
Fax +39 030 6577248
aluminium@fonderiemoragavardo.it

SEDE OPERATIVA

Manufacturing
Via Italia, 73
25080 Poitone (BS)
Italia
Tel. +39 030 6901011
Fax +39 030 2301270
manufacturing@fonderiemoragavardo.it

2. Richieste di cui alla Conferenza di servizi del 05.07.2016

- la natura delle resine utilizzate per la formatura delle anime dei getti medi e grandi e la necessità di verificare la fattibilità della sostituzione della resina attualmente utilizzata con altra di contenuto inferiore di alcool furfurilico ed eventuale proposta di sperimentazione entro il 30/09/2016;

Si conferma quanto indicato nella comunicazione del 07.02.2017. In proposito si ricorda che la scrivente ha sostituito, previa sperimentazione, alcune resine di largo consumo, con resine a minor contenuto di SOV.

Resine animisteria a macchina : riduzione SOV -11,99
Catalizzatore animisteria a macchina (DMEA) : riduzione -30/40 %

Resine getti medi IMF per formatura staffe : riduzione SOV - 52 %

I fornitori Mazzon e Cavenaghi dichiarano che le forniture rappresentano la miglior tecnologia sul mercato.

Ottemperato con impegno di utilizzare le migliori resine ed additivi.

- la necessità di chiusura del capannone di colata dei getti medi (lato distaffatore) al fine di migliorare l'aspirazione entro il 30/09/2016;

La chiusura del capannone di colata getti medi è stata effettuata e comunicata.

Si veda in proposito l'**Allegato 1** alla presente, riportante interventi effettuati su reparto getti medi e su reparto forni.

OTTEMPERATO

- la verifica della necessità di prevedere un ulteriore stadio di filtrazione a carboni attivi per la nuova emissione E3, E8, E33 mediante analisi dei flussi emissivi originati dalle singole lavorazioni ad esse collegate entro il 30/09/2016;

Le analisi dei flussi emissivi delle emissioni atmosferiche che saranno oggetto di riorganizzazione, è stato trasmesso in data 09.11.2016.

OTTEMPERATO -Trasmessi i flussi emissivi-



- la necessità di verificare l'adeguamento del dimensionamento (altezza camino, velocità di uscita dei fumi) dai camini delle emissioni E3, E8, E17, E20, E26, E33 entro il 30/09/2016 ed eventuale crono-programma dei necessari adeguamenti;

SEDE LEGALE

Fonderie Mora Govardo spa
Via G. Quarena, 207
25085 Govardo (BS)
Italia
Tel. +39 0365 377711
Fax +39 0365 377607
www.fonderiemoragovardo.it

Capitale Sociale € 6.143.450,00 i.v.

Sede Legale: Govardo (BS)
REA C.C.I.A.A. 509396
C.F. - Reg. Imp. Brescia 03150380982
P.IVA IT 03150380982
Società soggetta all'attività di direzione e coordinamento di Camozzi Industries spa

SEDE OPERATIVA

Cast iron foundry
Via G. Quarena, 207
25085 Govardo (BS)
Italia
Tel. +39 0365 377711
Fax +39 0365 377607
castiron@fonderiemoragovardo.it

SEDE OPERATIVA

Aluminium foundry
Via del Pavione, 16/18
25050 Paderno Franciacorta (BS)
Italia
Tel. +39 030 657181
Fax +39 030 6577248
aluminium@fonderiemoragovardo.it

SEDE OPERATIVA

Manufacturing
Via Italia, 73
25080 Paitone (BS)
Italia
Tel. +39 030 6901011
Fax +39 030 2301270
manufacturing@fonderiemoragovardo.it

In data 29.09.2016 la scrivente società ha trasmesso la verifica di dimensionamento dei camini E3, E8, E17, E20, E26, E33. La verifica effettuata evidenzia un corretto dimensionamento, che garantisce un'adeguata dispersione senza incidere sui valori di qualità aria.

OTTEMPERATO

– la necessità di verificare la fattibilità di un sistema di aspirazione del reparto grandi getti entro il 31/12/2016.

In data 29.12.2016 è stato trasmesso studio di fattibilità di un sistema di aspirazione e filtrazione del reparto grandi getti.

OTTEMPERATO –Trasmesso studio di fattibilità, che evidenzia un costo troppo elevato e che comprometterebbe l'equilibrio economico aziendale. Si ricorda inoltre che le BAT di settore consentono l'alternativa della ventilazione forata a tetto (presenti n. 15 estrattori a soffitto).



SEDE LEGALE

Fonderie Mora Gavardo spa
Via G. Quarena, 207
25085 Gavardo (BS)
Italia
Tel. +39 0365 377711
Fax +39 0365 377607
www.fonderiemoragavardo.it

Capitale Sociale € 6.143.450,00 i.v.
Sede Legale: Gavardo (BS)
REA C.C.I.A.A. 509396
C.F. - Reg. Imp. Brescia 03150380982
P.IVA IT 03150380982
Società soggetta all'attività
di direzione e coordinamento
di Comozzi Industries spa

SEDE OPERATIVA

Cast iron foundry
Via G. Quarena, 207
25085 Gavardo (BS)
Italia
Tel. +39 0365 377711
Fax +39 0365 377607
castiron@fonderiemoragavardo.it

SEDE OPERATIVA

Aluminium foundry
Via del Pavione, 16/18
25050 Paderno Franciacorta (BS)
Italia
Tel. +39 030 657181
Fax +39 030 6577248
aluminium@fonderiemoragavardo.it

SEDE OPERATIVA

Manufacturing
Via Italia, 73
25080 Paitone (BS)
Italia
Tel. +39 030 6901011
Fax +39 030 2301270
manufacturing@fonderiemoragavardo.it

3. Parere Arpa allegato alla Comunicazione della Provincia del 17.08.2016 Prot. 89129

Reparto animisteria E1-E26

Come da nostra comunicazione del 07.02.2017, si conferma che i lavori di sistemazione e potenziamento dello scrubber E1 con inserimento anche dell'emissione E26, sono in fase di realizzazione e saranno terminati entro il mese di febbraio 2017.

Si veda in proposito quanto riportato nel report fotografico, di cui all'**allegato 2**.

OTTEMPERATO

Reparto piccoli getti (emissioni attuali E3, E4, E6, E8, E25 e futura E33)

Le analisi dei flussi emissivi delle emissioni atmosferiche, che saranno oggetto di riorganizzazione, è stato trasmesso in data 09.11.2016.

La realizzazione del progetto di riorganizzazione generale del reparto getti piccoli che sfocerà nelle nuove emissioni E33, E3 ed E8 è previsto per la fermata estiva 2017, naturalmente previo benessere degli enti competenti.

OTTEMPERATA -Trasmissione flussi emissivi parziali-

REALIZZAZIONE NUOVO PROGETTO E33-E3-E8 : in attesa parere finale Enti per la realizzazione durante la fermata estiva dello stabilimento.

Reparto getti medi (emissione E29), introduzione carboni attivi

Il mescolatore in oggetto è stato equipaggiato con batteria a carboni attivi, posta a valle del filtro a maniche.

Si veda in proposito il report fotografico di cui all'**allegato 3**.

OTTEMPERATO

Confinamento della zona di cui al distaffatore dei getti medi (E9)

Il distaffatore getti medi è stato segregato come da richiesta

Si veda in proposito il report fotografico di cui all'**allegato 3**.

OTTEMPERATO

Aspirazione Reparto Grandi getti

Con comunicazione del 29.12.2016 la scrivente società ha trasmesso studio di fattibilità di aspirazione reparto grandi getti.

Relativamente alla valutazione del mescolatore mobile, l'Azienda Territoriale Sanitaria (ATS) ha effettuato specifico sopralluogo in data 16.01.2017, la scrivente società è in attesa del parere del medesimo Ente.

OTTEMPERATO -Trasmesso studio di fattibilità, che evidenzia un costo troppo elevato e che comprometterebbe l'equilibrio economico aziendale. Si ricorda inoltre che le BAT di settore consentono l'alternativa della ventilazione forata a tetto (presenti n. 15 estrattori a soffitto).

PARERE MESCOLATORE MOBILE : in attesa parere ATS

SEDE LEGALE

Fonderie Moro Gavardo spa
Via G. Quarena, 207
25085 Gavardo (BS)
Italia
Tel. +39 0365 377711
Fax +39 0365 377607
www.fonderiemorogavardo.it

Capitale Sociale € 6.143.450,00 i.v.

Sede Legale: Gavardo (BS)
REA C.C.I.A.A. 509396
C.F. -Reg. Imp. Brescia 03150380982
P.IVA IT 03150380982
Società soggetta all'attività
di direzione e coordinamento
di Camozzi Industries spa

SEDE OPERATIVA

Cast iron foundry
Via G. Quarena, 207
25085 Gavardo (BS)
Italia
Tel. +39 0365 377711
Fax +39 0365 377607
castiron@fonderiemorogavardo.it

SEDE OPERATIVA

Aluminium foundry
Via del Pavione, 16/18
25050 Poderno Franciacorta (BS)
Italia
Tel. +39 030 657181
Fax +39 030 6577248
aluminium@fonderiemorogavardo.it

SEDE OPERATIVA

Manufacturing
Via Italia, 73
25080 Poitane (BS)
Italia
Tel. +39 030 6901011
Fax +39 030 2301270
manufacturing@fonderiemorogavardo.it

Reparto piccoli getti : fase di colata e raffreddamento

Il nuovo progetto di riorganizzazione dell'intero reparto piccoli getti (H1-H3), prevede le aspirazioni delle fasi di colata e raffreddamento, che saranno collettate nella futura E3.

Si veda in proposito il P&I di cui all'**allegato 4**.

REALIZZAZIONE NUOVO PROGETTO E33-E3-E8 : in attesa parere finale Enti per la realizzazione durante la fermata estiva dello stabilimento.

Reparto getti medi : chiusura del capannone

La chiusura del reparto getti medi è stata effettuata, così come indicato nel report fotografico di cui all'**allegato 1**.

OTTEMPERATO

Scorifica getti medi e grandi

Il nuovo progetto di riorganizzazione dell'intero reparto piccoli getti (H1-H3), prevede l'aspirazione della fase di scorifica, che verrà collettata nella futura E3.

Si veda in proposito il P&I di cui all'**allegato 4**.

REALIZZAZIONE NUOVO PROGETTO E33-E3-E8 : in attesa parere finale Enti per la realizzazione durante la fermata estiva dello stabilimento.

Granigliatrice San Giorgio E19

Il filtro a maniche di cui all'emissione E19 è stato oggetto di manutenzione straordinaria a cura di azienda specializzata, con sostituzione dei cestelli e delle maniche filtranti.

OTTEMPERATO

Il legale Rappresentante



SEDE LEGALE

Fonderie Mora Govardo spa
Via G. Quarena, 207
25085 Govardo (BS)
Italia
Tel. +39 0365 377711
Fax +39 0365 377607
www.fonderiemoragovardo.it

Capitale Sociale € 6.143.450,00 i.v.
Sede Legale: Govardo (BS)
REA C.C.I.A.A. 509396
C.F.-Reg. Imp. Brescia 03150380982
P.IVA IT 03150380982
Società soggetta all'attività
di direzione e coordinamento
di Camozzi Industries spa

SEDE OPERATIVA

Cast iron foundry
Via G. Quarena, 207
25085 Govardo (BS)
Italia
Tel. +39 0365 377711
Fax +39 0365 377607
castiron@fonderiemoragovardo.it

SEDE OPERATIVA

Aluminium foundry
Via del Pavione, 16/18
25050 Poderno Franciacorta (BS)
Italia
Tel. +39 030 657181
Fax +39 030 657248
aluminium@fonderiemoragovardo.it

SEDE OPERATIVA

Manufacturing
Via Italia, 73
25080 Poitane (BS)
Italia
Tel. +39 030 6901011
Fax +39 030 2301270
manufacturing@fonderiemoragovardo.it