

Provincia di Brescia

Sportello IPPC
Via Milano, 13
25126 BRESCIA
PEC ambiente@pec.provincia.bs.it

e, p.c.

Comune di Gavardo

Piazza Marconi, 7
25085 Gavardo (BS)
PEC protocollo@pec.comune.gavardo.bs.it

ARPA Dipartimento di Brescia

Via Cantore, 20
25128 BRESCIA
PEC dipartimentobrescia.arpa@pec.regione.lombardia.it

ATS Brescia

PEC protocollo@pec.ats-brescia.it

Gavardo, 29.05.2019

OGGETTO: FONDERIE MORA GAVARDO SPA: AIA n. 2263 del 26.07.2017**Comunicazione stato attuazione prescrizioni****Comunicazioni varie**

Con riferimento a quanto prescritto nelle comunicazioni della Provincia di Brescia si comunica quanto segue:

Stato di attuazione delle prescrizioni:

A. Sferoidizzazione a filo impianto IMF

Si conferma che è stata effettuata la messa in servizio della sferoidizzazione sulla linea IMF il 02.05.2019.

Si riportano di seguito foto esplicative

ECOMUNE DI GAVARDO
CODICE IPA: C_D940Protocollo N.0012466/2019 del 03/06/2019
CL. 6.9 «AMBIENTE: AUTORIZZAZIONI, MONITORAGGIO E CONTROLLO»

HEADQUARTERS

Fonderie Mora Gavardo spa

Via G. Quarena, 207
25085 Gavardo (BS) Italia
Capitale Sociale € 6.143.450,00 i.v.
Sede Legale: Gavardo (BS)
REA C.C.I.A.A. 509396
C.F. - Reg. Imp. Brescia 03150380982
P.IVA IT 03150380982
Società soggetta all'attività di direzione
e coordinamento di Camozzi Group spa

BUSINESS UNITS

Cast iron foundry
Via G. Quarena, 207
25085 Gavardo (BS)
Italia
Tel. +39 0365 377711
Fax +39 0365 377607
castiron@fonderiemoragavardo.it

Aluminium foundry
Via del Pavione, 16/18
25050 Paderno Franciacorta (BS)
Italia
Tel. +39 030 657181
Fax +39 030 6577248
aluminium@fonderiemoragavardo.it

Machining
Via Italia, 73
25080 Paitone (BS)
Italia
Tel. +39 030 6901011
Fax +39 030 2301270
machining@fonderiemoragavardo.it








B. Sostituzione pressostati differenziali sui depolveratori

Si conferma che tutti i pressostati differenziali a servizio dei depolveratori sono stati sostituiti con un unico modello di pressostato della AUTEL (mod. DPF 20), di cui si allega copia del manuale d'uso.

Inoltre, per tutte le emissioni presidiate da sonda triboelettrica il segnale dei nuovi pressostati è stato inserito nel sistema di controllo remoto.



Modbus word

Dati di connessione 9600, 8, None parity, 1 bit di stop, sommare +1 al valore letto.

- * 40066 Mass F1 flusso di massa totale g/m3 normalizzati (prima word + significativa) 2 decimali
- * 40068 Concentrlst Concentrazione istantanea mg/m3 (/100)
- * 40069 ConcentrMedia concentrazione media mg/m3 (/100)
- * 40070 MaxPeakVal valore picco massimo mg/m3 (/100)
- * 40011 ProbeTetMis valore misurato test sonda 0-500,000 sto leggendo la sonda
- * 40074 Status stato sonda

bit 0 test sonda in corso	bit 1 risultato test sonda
bit 2 acquisizione in corso	bit 3 processo in corso
bit 4 allarme valore istantaneo	bit 5 allarme valore medio
bit 6	bit 7 periodo di warm-up
bit 8 ritardo attivazione iniziale	bit 14 interruzione comunicazione sonda
bit 15 test completo	

Stato attuale centraline:									
Label	E3	E4	E10	E13	E30	E33	E34	E35	
1 Average [mg/m3]	0.5	0.28	0.03	0.05	0.05	0.23	0.35	0.41	
0 Hour meter [h]	4113	3442	2103	7670	6289	7564	4696	3684	
4 Delta P, pressure	89	109	69	82	39	56	61	55	
2 Alarm avg	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	
3 Break probe	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	
5 Delta P, alarm	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	

Si allega manuale pressostato AUTEL

C. Valutazione di impatto acustico

Le numerose giornate di maltempo hanno creato molte difficoltà per l'effettuazione dei rilievi acustici, che sono stati comunque effettuati entro il termine prescritto del 31.05. In particolare sono stati effettuati i rilievi diurni il 15 maggio ed i notturni nella notte tra il 21 ed il 22 maggio

Provvederemo all'inoltro della relazione non appena questa ci verrà fornita del Tecnico Competente incaricato.

D. Incremento portata emissione E34 e nuovo sistema di abbattimento

Abbiamo definito la soluzione progettuale definitiva che prevede, in aggiunta alla captazione esistente sul tunnel di raffreddamento, nuovi punti di aspirazione collocati rispettivamente sulla bocca di uscita del tunnel e a monte del tunnel sulla tramoggia del piano vibrante di pulizia getti.

Si allega schema di assieme generale di quanto previsto progettualmente.

Si stima di completare i lavori e ed effettuare la messa in esercizio la emissione E34 modificata entro il 31.12.2019.

Ulteriori comunicazioni:

E. Situazione presidi abbattimento polveri dei silos sabbie

A seguito di interventi di manutenzione straordinaria sui silos sabbie è stata effettuata verifica della situazione relativa ai presidi depurativi a servizio dei silos stessi, che è leggermente difforme da quella rappresentata nell'allegato tecnico AIA. Si riporta di seguito indicazione della effettiva situazione relativa ai presidi dei silos, raffrontata a quanto indicato in AT AIA.

Situazione indicata in Allegato Tecnico AIA	Situazione effettiva
I silos 1, 2 e 3 sono serviti da E2	I silos 1 e 2 sono serviti da E2
I silos 8, 9 11, 12 in E3	I silos 10, 11, 12 in E3
I silos 23, 24, 25, 26, 28, 29 e 32 in E33	I silos 21, 22, 23, 24, 25, 26, 28, 29 in E33
I silos 4, 5, 10, 21, 22, 30, 31,33, 34, 35 con sfiato presidiato da filtro a cartucce.	I silos 4, 5, 8, 9, 30, 31, 33, 34, 35 e 36 con sfiato presidiato da filtro a cartucce.

Si allega planimetria esaustiva della dislocazione silos

F. Sostituzione sabbiatrice Banfi

Durante la fermata estiva, il prossimo mese di agosto, la sabbiatrice a grappolo servita dalla emissione E35 (sabbiatrice Banfi), obsoleta, sarà sostituita con nuova sabbiatrice a grappolo (fornitore "Lamef"). L'intervento non comporterà alcuna variazione nell'emissione E35.

Cordiali saluti.

Il Legale Rappresentante
(Mora Gian Paolo)

Fonderie Mora Gavardo SpA

Via G. Quaresima 20

25085 GAVARDO (BS)

C.F. e P.IVA: 0315 038 0982

Allegati:

- 01 - Manuale d'uso pressostati differenziali DPF20 AUTEL
- 02 - Schema nuovo lay-out emissione E34
- 03 - Planimetria silos