

[ambiente@pec.provincia.bs.it](mailto:ambiente@pec.provincia.bs.it)

E p.c.

[dipartimentobrescia.arpa@pec.regione.lombardia.it](mailto:dipartimentobrescia.arpa@pec.regione.lombardia.it)

Spett.le  
Provincia di Brescia  
Sportello IPPC  
Via Milano n.13  
25100 BRESCIA (Bs)

Spett.le  
ARPA dipartimento di Brescia  
Via Cantore n.20  
25128 BRESCIA (Bs)

[protocollo@pec.comune.gavardo.bs.it](mailto:protocollo@pec.comune.gavardo.bs.it)

Spett.le  
Comune di Gavardo  
Ufficio tecnico  
P.zza Marconi n.8  
25065 Gavardo (Bs)

Gavardo, 07.06.2016

Oggetto : Fonderie Mora Gavardo Spa – Decreto AIA – Reg. Lomb.13657 del 30.11.2006 .  
Parere ARPA in materia di rumore. Vs.prot. 62019/2016 del 30.05.2016.

In riferimento alla vs. ultima segnalazione prot. 62019/2016 del 30.05.2016 e parere tecnico dell'ARPA del 20.04.2016, con la presente si comunica che:  
durante i rilievi fonometrici rilevati il giorno 09.03.2016, le macchine e gli impianti in funzione durante le misure, sono rappresentative dello stato produttivo potenziale della fonderia, considerata la situazione impiantistica e le attuali maestranze, sia per il periodo diurno, che notturno.

Nello specifico si comunica che per il periodo diurno :

- gli impianti H1 ed H3 del reparto formatura a macchina, non funzionano mai contemporaneamente, ma sempre in maniera alternata;
- durante il periodo diurno i forni non vengono normalmente caricati, tranne saltuariamente al massimo un forno, se necessario (come durante la rilevazione diurna);
- nel reparto animisteria a macchina, non vengono mai utilizzate tutte le spara-anime contemporaneamente (essendo alternative per tipologie differenti di anime), ma mediamente ne vengono utilizzate 3 o al massimo 4;
- nel reparto sabbiatura e sbavatura le sabbiatrici funzionanti sono 2/3 s seconda delle esigenze della giornata.

Nello specifico si comunica che per il periodo notturno : tutti i reparti sono sempre fermi, ad eccezione del reparto forni, dove avviene il caricamento del materiale per la fusione e del vibratore/distaffatore getti medi.

Il caricamento dei forni avviene tramite una elettrocalamita, attaccata ad un carroponete che preleva il materiale da caricare dalle fosse antistanti i forni per poi depositarlo nel sistema di carico del forno da caricare.

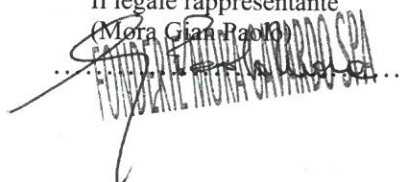
Il livello di rumore generato non dipende dal numero dei forni attivi, in quanto essendoci un solo magnete di carico a disposizione per tutti i forni la frequenza delle cariche è data dall'utilizzo di tale singolo magnete e quindi non cambia se si caricano due, tre, quattro o cinque forni. Premesso questo si comunica che la carica notturna avviene sempre su due forni, più uno che rimane in mantenimento (condizione nella quale sono state effettuate le misure)

Per quanto su esposto, si dichiara che le attività lavorative in corso durante le misure diurne e notturne, sono pienamente rappresentative di quelle normalmente svolte dalla ditta a regime .

Rimaniamo a vs. disposizione per ogni necessità e chiarimenti necessari.

Distintamente.

Il legale rappresentante  
(Mora Gian Paolo)



.....