

Provincia di Brescia
Sportello IPPC
Via Milano, 13
25126 BRESCIA
PEC ambiente@pec.provincia.bs.it

e, p.c.
Comune di Gavardo
Piazza Marconi, 7
25085 Gavardo (BS)
PEC protocollo@pec.comune.gavardo.bs.it

ARPA Dipartimento di Brescia
Via Cantore, 20
25128 BRESCIA
PEC dipartimentobrescia.arpa@pec.regione.lombardia.it

ATS Brescia
PEC protocollo@pec.ats-brescia.it

Gavardo, 23.05.2018

OGGETTO: FONDERIE MORA GAVARDO SPA: AIA n. 2263 del 26.07.2017

Segnalazione in data 10.05.2018

In riferimento alla segnalazione di da voi ricevuta in data 10.05.2018, relativa ad emissioni diffuse, come da Vs. richiesta si precisa quanto segue:

1. Reparto originante le emissioni diffuse.

Il Reparto originante le emissioni diffuse è reparto formatura automatica piccoli getti (linee H1 / H3)

2. Attività del ciclo produttivo in corso ed emissione autorizzata che sottende tali operazioni

La fase del ciclo produttivo in corso era la pulizia della siviera di trasporto ghisa dai forni agli impianti.

HEADQUARTERS

Fonderie Mora Gavardo spa
Via G. Quarena, 207
25085 Gavardo (BS) Italia
Capitale Sociale € 6.143.450,00 i.v.
Sede Legale: Gavardo (BS)
REA C.C.I.A.A. 509396
C.F. - Reg. Imp. Brescia 03150380982
P.IVA IT 03150380982
Società soggetta all'attività di direzione
e coordinamento di Camozzi Group spa

BUSINESS UNITS

Cast iron foundry
Via G. Quarena, 207
25085 Gavardo (BS)
Italia
Tel. +39 0365 377711
Fax +39 0365 377607
castiron@fonderiemoragavardo.it

Aluminium foundry
Via del Pavione, 16/18
25050 Paderno Franciacorta (BS)
Italia
Tel. +39 030 657181
Fax +39 030 6577248
aluminium@fonderiemoragavardo.it

Machining
Via Italia, 73
25080 Paitone (BS)
Italia
Tel. +39 030 6901011
Fax +39 030 2301270
machining@fonderiemoragavardo.it



Per esigenze legate all'attuale processo di sferoidizzazione (Tundish Ladle Process), alla fine di ogni giornata lavorativa è necessaria la pulizia (eliminazione della scoria) della siviera.

Tale pulizia, a causa della conformazione della siviera stessa "a teiera", deve essere effettuata tramite un getto di ossigeno che "discioglie" la scoria depositata sulla superficie del refrattario.

L'operazione non può essere effettuata in altro modo in quanto le superfici interne non sono accessibili (la siviera è provvista di coperchio fissato superiormente) e deve essere necessariamente effettuata "a caldo" ed ogni giorno in quanto l'accumularsi della scoria renderebbe inutilizzabile la siviera stessa, che si andrebbe aappare.

Per chiarire quanto detto si allega sezione schematica delle siviere di trasporto attualmente in uso.

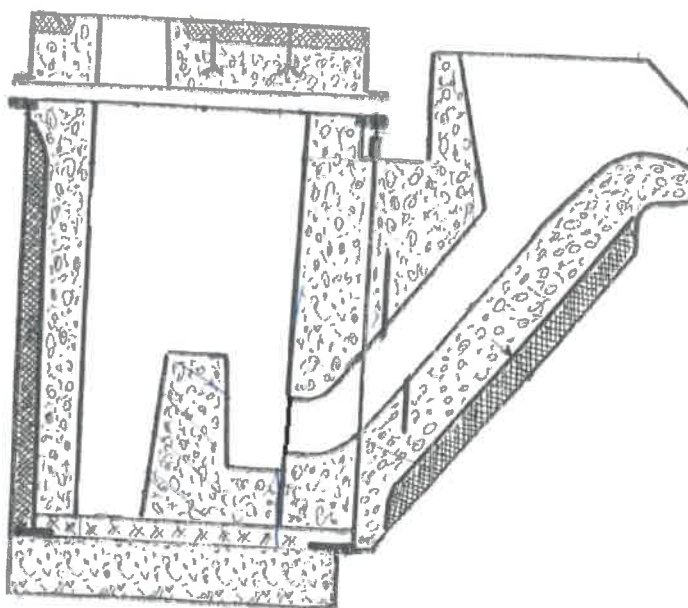


Figura 1 - tipologia siviera attualmente in uso

HEADQUARTERS

Fonderie Mora Gavardo spa
Via G. Quarena, 207
25085 Gavardo (BS) Italia
Capitale Sociale € 6.143.450,00 i.v.
Sede Legale: Gavardo (BS)
REA C.C.I.A.A. 509396
C.F. - Reg. Imp. Brescia 03150380982
P.IVA IT 03150380982
Società soggetta all'attività di direzione
e coordinamento di Camozzi Group spa

BUSINESS UNITS

Cast iron foundry
Via G. Quarena, 207
25085 Gavardo (BS)
Italia
Tel. +39 0365 377711
Fax +39 0365 377607
castiron@fonderiemoragavardo.it

Aluminium foundry
Via del Pavione, 16/18
25050 Paderno Franciacorta (BS)
Italia
Tel. +39 030 657181
Fax +39 030 6577248
aluminium@fonderiemoragavardo.it

Machining
Via Italia, 73
25080 Paitone (BS)
Italia
Tel. +39 030 6901011
Fax +39 030 2301270
machining@fonderiemoragavardo.it



L'operazione viene effettuata in postazione dedicata, sotto cappa collegata alla emissione E3.
Di seguito un estratto del lay-out della linea di captazione con evidenziata la postazione di pulizia siviere

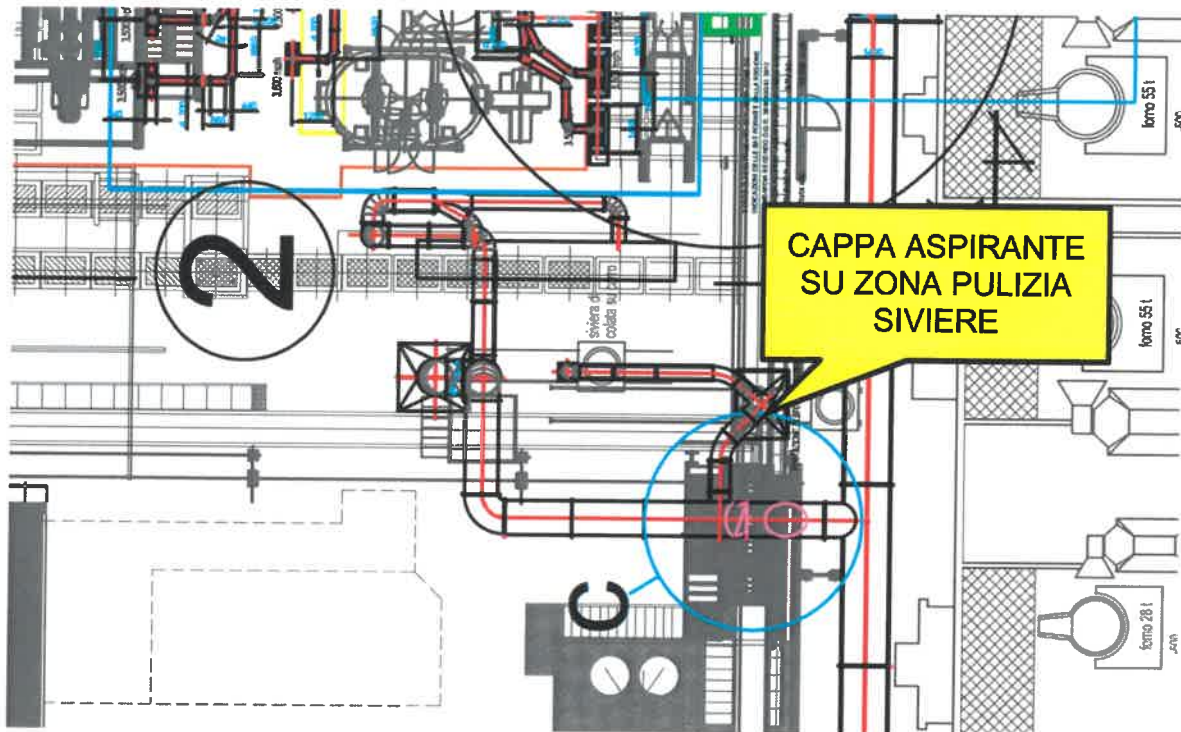


Figura 2 – lay- out postazione pulizia siviere su linea aspirazione E3

La fase di pulizia siviere con ossigeno viene effettuata ogni giorno (alla fine del turno della colata) ed ha durata massima di 10 minuti.

Nella quasi totalità dei casi le emissioni originate dall'operazione vengono interamente captate dall'impianto di aspirazione.

Emissioni fuggitive si possono verificare in caso di reazioni particolarmente violente del materiale in siviera con l'ossigeno insufflato. Plausibilmente questo è quello che si è verificato in occasione degli eventi segnalati.

Considerato che siamo costantemente sotto monitoraggio da parte di tutto il circondario, appare evidente che, quelli segnalati, sono eventi isolati e non del ns. standard produttivo. Avreste altrimenti ricevuto molte più segnalazioni.

HEADQUARTERS

Fonderie Mora Gavardo spa
Via G. Quarena, 207
25085 Gavardo (BS) Italia
Capitale Sociale € 6.143.450,00 i.v.
Sede Legale: Gavardo (BS)
REA C.C.I.A.A. 509396
C.F. - Reg. Imp. Brescia 03150380982
P.IVA IT 03150380982
Società soggetta all'attività di direzione e coordinamento di Camozzi Group spa

BUSINESS UNITS

Cast iron foundry
Via G. Quarena, 207
25085 Gavardo (BS)
Italia
Tel. +39 0365 377711
Fax +39 0365 377607
castiron@fonderiemoragavardo.it

Aluminium foundry
Via del Pavione, 16/18
25050 Paderno Franciacorta (BS)
Italia
Tel. +39 030 657181
Fax +39 030 6577248
aluminium@fonderiemoragavardo.it

Machining
Via Italia, 73
25080 Paitone (BS)
Italia
Tel. +39 030 6901011
Fax +39 030 2301270
machining@fonderiemoragavardo.it



Non ci risulta infatti alcuna segnalazione di incidenti o malfunzionamento impiantistici nelle date a cui si riferisce la segnalazione.

A proposito della presente segnalazione, si fa con l'occasione presente che, in data 02.05.2018 abbiamo inoltrato richiesta di modifica non sostanziale per l'impianto IPPC.

Uno degli oggetti della modifica riguarda la

IMPLEMENTAZIONE DELLA SFEROIDIZZAZIONE A FILO PER L'IMPIANTO AUTOMATICO H3, PER LA LINEA IMF (GETTI MEDI) E PER L'IMPIANTO AUTOMATICO H1

L'implementazione di tale tecnica di sferoidizzazione ci consentirebbe l'adozione di "siviere a bicchiere" in luogo di quelle "a teiera" attualmente in uso.

Si allega sezione schematica indicativa della tipologia di siviera che si andrebbe ad adottare.

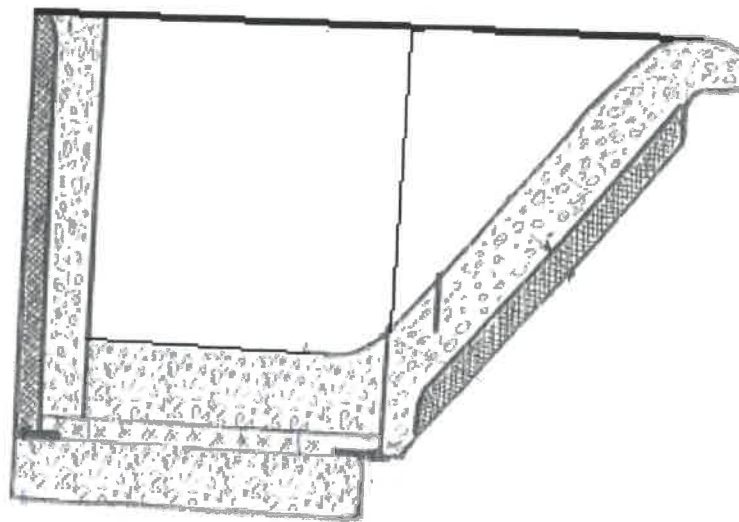


Figura 3 - tipologia siviera utilizzabile con l'introduzione della sferoidizzazione a filo

HEADQUARTERS

Fonderie Mora Gavardo spa
Via G. Quarena, 207
25085 Gavardo (BS) Italia
Capitale Sociale € 6.143.450,00 i.v.
Sede Legale: Gavardo (BS)
REA C.C.I.A.A. 509396
C.F. - Reg. Imp. Brescia 03150380982
P.IVA IT 03150380982
Società soggetta all'attività di direzione
e coordinamento di Camozzi Group spa

BUSINESS UNITS

Cast iron foundry
Via G. Quarena, 207
25085 Gavardo (BS)
Italia
Tel. +39 0365 377711
Fax +39 0365 377607
castiron@fonderiemoragavardo.it

Aluminium foundry
Via del Pavione, 16/18
25050 Paderno Franciacorta (BS)
Italia
Tel. +39 030 657181
Fax +39 030 657248
aluminium@fonderiemoragavardo.it

Machining
Via Italia, 73
25080 Paitone (BS)
Italia
Tel. +39 030 6901011
Fax +39 030 2301270
machining@fonderiemoragavardo.it



Queste siviere, essendo aperte, non necessitano della pulizia a caldo con ossigeno, in quanto l'operazione può essere effettuata meccanicamente, senza alcuna insufflazione e quindi senza generare emissioni.

L'adozione del processo di sferoidizzazione a filo, nella sostanza, eliminerebbe la necessità della pulizia con ossigeno e del relativo rischio di emissioni fuggitive.

Questo si andrebbe ad aggiungere ai miglioramenti già evidenziati nella relazione allegata alla comunicazione di modifica non sostanziale.

3. Segnalazione di guasti o incidenti

Come già detto non abbiamo avuto alcuna segnalazione di guasti o incidenti nelle date della segnalazione.

Cordiali saluti.

Il Legale Rappresentante

(Mora Gian Paolo)

Fonderie Mora Gavardo SpA

Via G. Quarena, 207

25085 GAVARDO (BS)

C.F. e P.IVA: 0315 038 0982

HEADQUARTERS

Fonderie Mora Gavardo spa
Via G. Quarena, 207
25085 Gavardo (BS) Italia
Capitale Sociale € 6.143.450,00 i.v.
Sede Legale: Gavardo (BS)
REA C.C.I.A.A. 509396
C.F. - Reg. Imp. Brescia 03150380982
P.IVA IT 03150380982
Società soggetta all'attività di direzione
e coordinamento di Camozzi Group spa

BUSINESS UNITS

Cast iron foundry
Via G. Quarena, 207
25085 Gavardo (BS)
Italia
Tel. +39 0365 377711
Fax +39 0365 377607
castiran@fonderiemoragavardo.it

Aluminium foundry
Via del Pavione, 16/18
25050 Paderno Franciacorta (BS)
Italia
Tel. +39 030 657181
Fax +39 030 6577248
aluminium@fonderiemoragavardo.it

Machining
Via Italia, 73
25080 Paitone (BS)
Italia
Tel. +39 030 6901011
Fax +39 030 2301270
machining@fonderiemoragavardo.it

